

上海循环水自动加药装置定制

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：70

自动加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制于一体的成套设备，用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统。加药控制过程需要通过在线pH计进行自动检测被测液体的pH值，并通过设定控制范围转换成电流信号输出到自动加药计量泵，自动加药计量泵（设定接收信号范围及输出频率范围通过接收到的信号，自动调节计量泵的加药量。在此过程中pH值的变化显得尤为重要，也就考验着咱们在线pH计的灵敏性、性和稳定性。所以加药控制系统中，对pH计的选择也是尤为重要。pH控制器推荐使用具有看门狗防死机功能，异常情况继电器自动断开保护功能的产品。水处理自动加药装置报价。上海循环水自动加药装置定制

全自动加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、全自动加药装置、液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个模块，即所谓的撬装式组合式单元。全自动加药装置采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式(推车式)，每种形式的全自动加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。上海自来水厂自动加药装置费用全自动加药装置加药量如何计算？

怎么样确保自动加药装置的顺利运转，需要注意以下几个方面：1. 新安装的自动加药装置内外表面应清洗干净，检查并清洗所有的润滑油孔，以及电路是否畅通。2. 清洗各管路，检查各管路是否堵塞，计量泵路管是否有堵塞或漏气的地方。3. 检查各连接部位不允许松动。4. 根据使用环境温度，传动机构箱体内应加入机械油或其它适应环境润滑油至油标为止。5. 由于转动计量泵联轴器及搅拌机叶轮运转二周以上，检查是否有影响运转的障碍。6. 计量泵安全阀应调在工作压力的约1.25-1.45 倍时跳开，不应过高或过低。

自动加药装置以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个组合式单元。配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统，几个固定式可组合成一个整体。加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、pH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使自动加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。自动加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，自动加药装置配套的计量泵的计量精度可高达±1%，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。自动加药装置中溶液箱的容

积可由小0.1m³到20m³,可根据加药量选定, 根据输送介质的不同, 有多种材料可供选择, 如碳钢(碳钢衬胶)、不锈钢、非金属材质(PE、PVC、PP、PTFE)等。自动加药装置的主要工作原理。

自动加药装置根据工艺流程向各种系统中注入化学药液的成套装置, 该装置按照使用场合可分为三大类: 1, 油田加药装置。主要用于在石油开采中向平台上的井口和及其他系统注入絮凝剂、阻垢剂、缓蚀剂、破乳剂等各种药液。2, 锅炉加药装置。可用于锅炉给水加氨和加联氨、凝结水加氨和加联氨、停炉保护加氨和加联氨, 以及向蒸汽锅炉中加磷酸盐、主要用于电厂和电站。3, 水处理加药装置。在水处理过程中向自来水、废水、污水中加药。主要用于有关给排水处理、环保等工艺流程。如自来水厂、宾馆、饭店、游泳池、污水处理厂等。自动加药装置选型注意事项介绍: 1, 首先, 用户选用自动加药装置时, 首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格(包括计量泵参数、搅拌箱容积、溶液箱容积及现场条件), 再根据投加情况, 确定投加方式(一般采用“一开一备”或多开一备的方式); 2, 根据需要选取加药装置各部件的材质(不锈钢、碳钢、非金属材料)、计量泵型号(隔膜泵、柱塞泵)或供所加药剂的参数(名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等); 3, 订购系统为几箱几泵; 4, 计量泵是柱塞泵还是隔膜泵; 5, 计量泵流量和压力; 6, 系统是手动控制还是自动控制; 油井自动加药装置优点。陕西冷冻水自动加药装置定制

循环水自动加药装置生产厂家。上海循环水自动加药装置定制

全自动加药装置主要由智能控制箱、电磁隔膜计量泵、加药桶、液位开关组成(电导率仪、PH仪、ORP仪、排污阀等选配)。智能控制箱: 智能控制箱是整个全自动加药装置的大脑和控制指挥中心, 协调整个系统各部件的工作, 采用二路输出时控开关控制。1)、在线控制加药泵的打开和关闭; 2)、在线控制全自动加药装置药桶药剂的余量, 当出现低液位时给出报警信号。电磁隔膜计量泵: 当智能控制到达预设时间初始值时, 计量泵打开, 开始加药; 到达时间终止值时, 计量泵关闭, 停止加药。电磁隔膜计量泵为进口配套, 性能稳定、加药准确均匀、防腐耐蚀、严密性好、体积小、计量精度高, 加药量和输出压力都可以根据现场实际需要进行无级调节。也可按用户要求选配国产计量泵。以控制箱正面为准, 控制箱左边的计量泵为1号计量泵, 右边的为2号计量泵。PE抗老化加药桶: 加药桶为水处理药剂的容器, 圆形PE抗老化材料, 不会变脆破裂, 使用寿命超过10年, 专为全自动加药装置设计, 刚性十足, 即使满载也不会产生变形, 半透明材质易于从外部观察桶内的药剂余量。药桶面盖的高刚度使其能提供足够的承托和位置以安装计量泵、低液位报警装置及液体混合搅拌器(选配)等。上海循环水自动加药装置定制

上海祁立环保设备有限公司在同行业领域中, 一直处在一个不断锐意进取, 不断制造创新的市场高度, 多年以来致力于发展富有创新价值理念的产品标准, 在上海市等地区的机械及行业设备中始终保持良好的商业口碑, 成绩让我们喜悦, 但不会让我们止步, 残酷的市场磨练了我们坚强不屈的意志, 和谐温馨的工作环境, 富有营养的公司土壤滋养着我们不断开拓创新, 勇于进取的无限潜力, 上海祁立环保设备供应携手大家一起走向共同辉煌的未来, 回首过去, 我们不会因为取得了一点点成绩而沾沾自喜, 相反的是面对竞争越来越激烈的市场氛围, 我们更要明确自己的不足, 做好迎接新挑战的准备, 要不畏困难, 激流勇进, 以一个更崭新的精神面貌迎接大家, 共同走向辉煌回来!